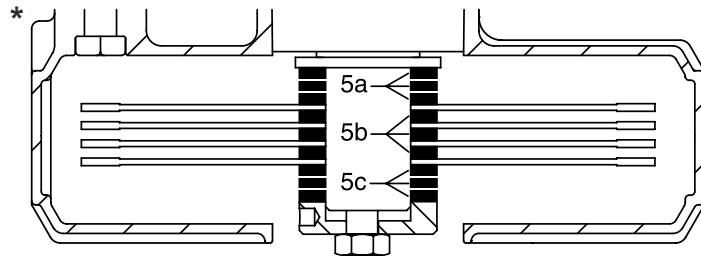
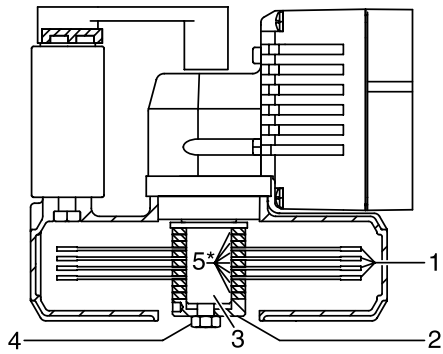
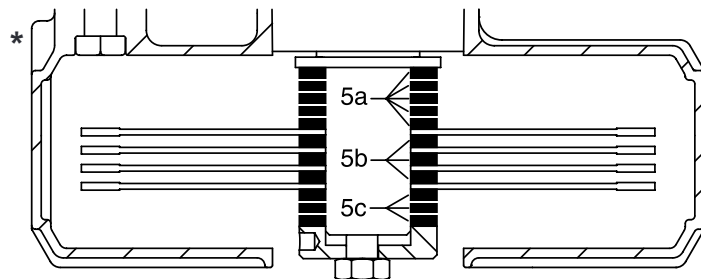
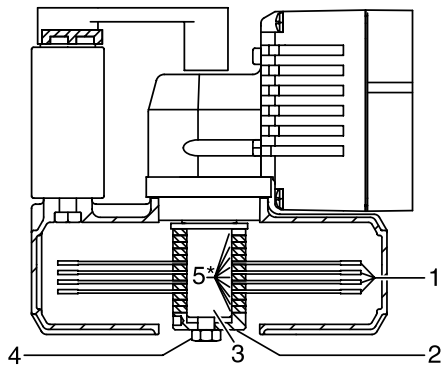


4 BDN 463/4



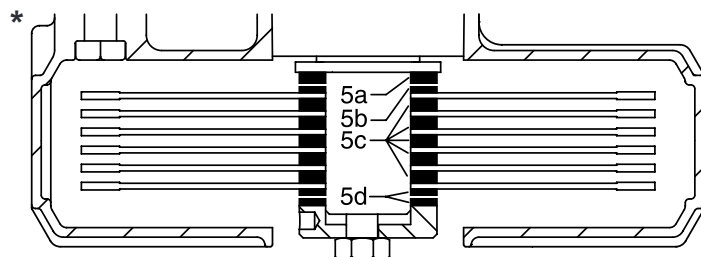
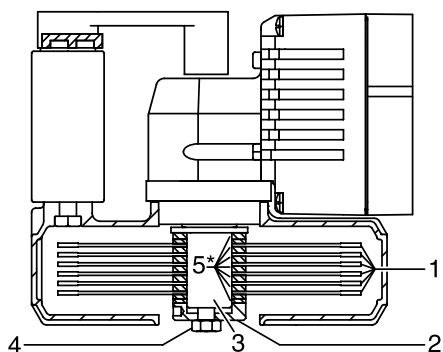
5a = 3x3 mm 5b = 3 mm 5c = 3x3 mm

5 BDN 464/4



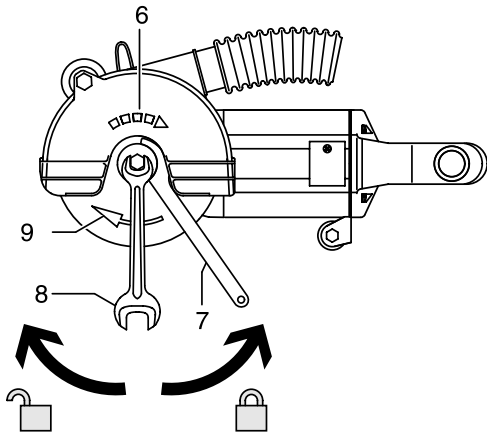
5a = 5x3 mm 5b = 3 mm 5c = 3x3 mm

6 BDN 466/6



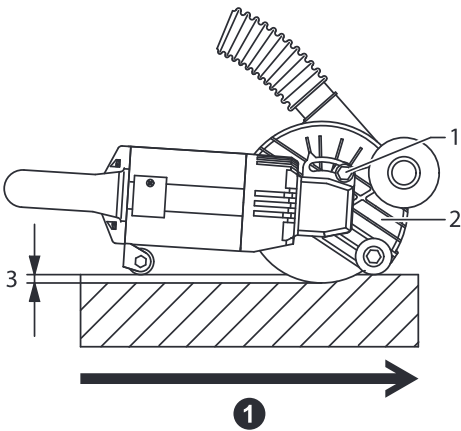
5a = 3 mm 5b = 2 mm 5c = 3 mm 5d = 2x2 mm

7

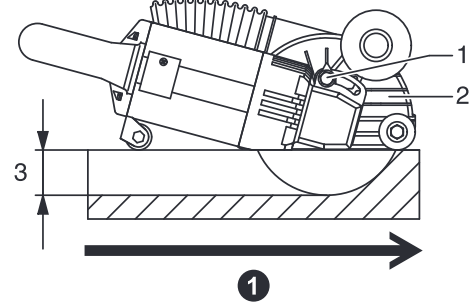


- DE Linksgewinde
- FR Filetage à gauche
- IT Filettatura sinistrorsa
- DA Venstregevind

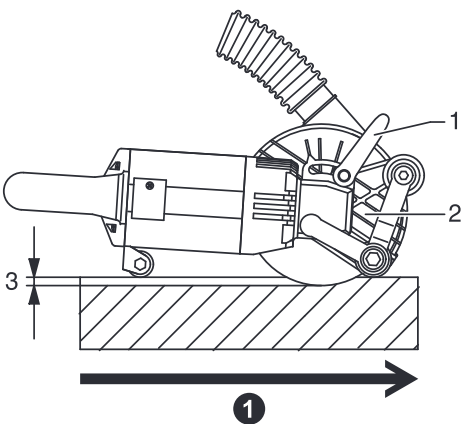
8



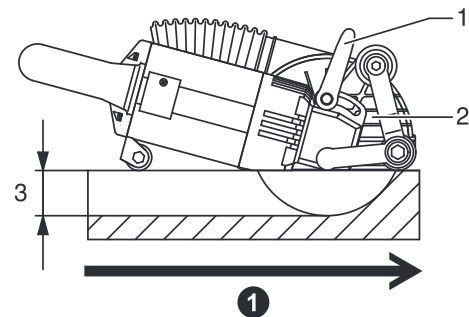
9



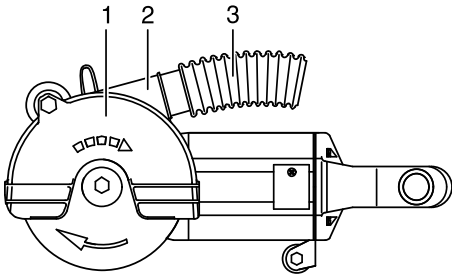
10



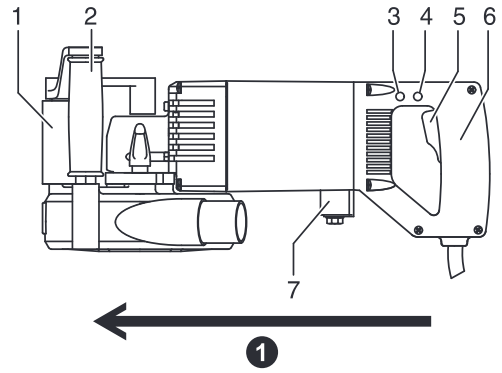
11



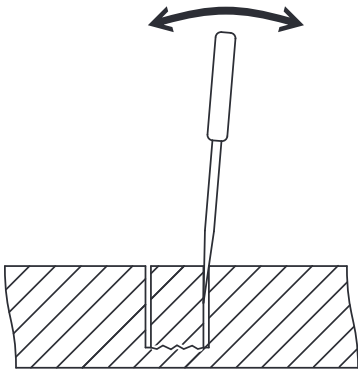
12



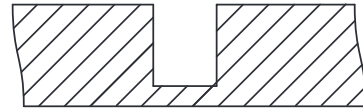
13



14



15



3 Technische Merkmale

3.1 Technische Daten

Diamantfräseotyp	BDN 452	BDN 453	BDN 454	BDN 455
Hersteller	Maschinenfabrik OTTO BAIER GmbH			
Betriebsspannung (V/Hz)	~230 / 50/60			
Leistungsaufnahme (Watt)	1650	1800	1800	2150
Schutzklasse	□/II	□/II	□/II	□/II
Drehzahl (min ⁻¹)	7800	7800	4100	8200
Scheibendurchmesser (mm)	150	150	185	185
Maximale Scheibendicke (mm)	3,5	3,5	3,5	3,5
Fräsbreite (mm)	7 – 27	7 – 35	9 – 43	9 – 43
Frästiefe (mm)	7 – 30	7 – 45	15 – 60	15 – 60
Gewicht (kg)				
Maschine ¹⁾	5,3	5,6	6,6	5,8
Trennscheibe	0,220	0,220	0,380	0,380
Drehzahlelektronik	ja	ja	ja	ja
Schallmessung ²⁾	K = 3 dB			
L _{pA} (Schalldruck) dB (A)	95	95	99	95
L _{WA} (Schalleistung) dB (A)	106	106	110	106
Vibrationsmessung: ⁶⁾	K = 1,5 m/s ²			
Handgriff vorn (11) 1 m/s ²	2,79	2,79	2,11	3,32
Handgriff hinten (2) 1 m/s ²	3,73	3,73	3,24	4,47

Diamantfräseotyp	BDN 463/4	BDN 464/4	BDN 466/6
Hersteller	Maschinenfabrik OTTO BAIER GmbH		
Betriebsspannung (V/Hz)	~230 / 50/60		
Leistungsaufnahme (Watt)	2150	2400	2400
Schutzklasse	□/II	□/II	□/II
Drehzahl (min ⁻¹)	8200	8200	8200
Scheibendurchmesser (mm)	150	185	150
Maximale Scheibendicke (mm)	3,5	3,5	3,5
Fräsbreite (mm)	7 – 35 ³⁾	9 – 43 ⁴⁾	7 – 35 ⁵⁾
Frästiefe (mm)	7 – 45	15 – 60	7 – 45
Gewicht (kg)			
Maschine ¹⁾	5,6	6,4	6,2
Trennscheibe	0,220	0,380	0,220
Drehzahlelektronik	ja	ja	ja
Schallmessung ²⁾	K = 3 dB		
L _{pA} (Schalldruck) dB (A)	95	96	96
L _{WA} (Schalleistung) dB (A)	106	107	107
Vibrationsmessung: ⁶⁾	K = 1,5 m/s ²		
Handgriff vorn (11) 1 m/s ²	3,32	3,45	2,6
Handgriff hinten (2) 1 m/s ²	4,47	4,61	3,8

¹⁾ Gewicht ohne Einsatzwerkzeug und Anschlussleitung.

²⁾ Messwerte für Geräusch ermittelt entsprechend EN 60745. **Gehörschutz tragen!**

³⁾ Bei einer Fräsbreite von 7 – 18 mm entsteht eine Nut ohne Steg.

⁴⁾ Bei einer Fräsbreite von 9 – 18 mm entsteht eine Nut ohne Steg.

⁵⁾ Bei einer Fräsbreite von 26 mm entsteht eine Nut ohne Steg.

⁶⁾ Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 60745 (Fortsetzung nächste Seite).